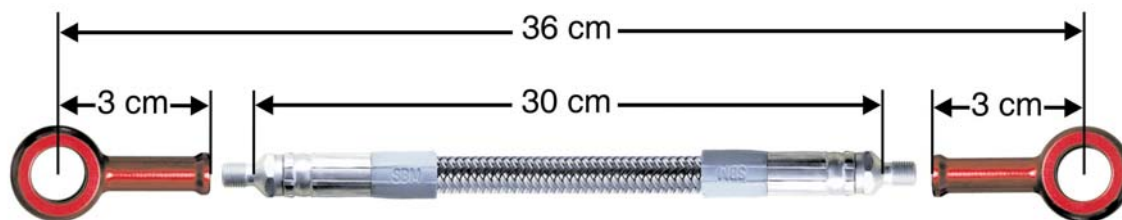


# Montageanleitung für Vario-System Stahlflexbremsleitungen



**SPEED BRAKES**



1. Stahlflexleitung nach der Länge der auszutauschenden Leitung auswählen.



2. Fitting auswählen. (vor dem Verkleben nochmals überprüfen, ob der richtige Fitting ausgewählt wurde!).



3. Den Fitting eine Umdrehung auf den Gewindenippel der Stahlflexleitung aufschrauben und anschließend den Gewindenippel mit beiliegendem Klebstoff benetzen (ein kleiner Tropfen ist ausreichend).



4. Fitting von Hand auf den Gewindenippel der Stahlflexleitung aufschrauben bis der Fitting am Konus des Gewindenippels anliegt (gilt nicht für Fitting mit Innengewinde oder Außengewinde lose).



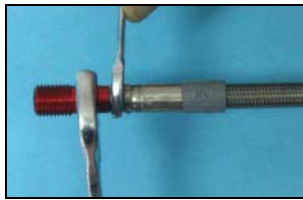
## **5a. Montage von Ringfitting 0° - 60°**

Den Fitting mit einem Dorn 10mm Durchmesser festhalten. Mit einem 8mm Gabelschlüssel auf dem Sechskant des Gewindenippels ansetzen. Nun mit dem Gabelschlüssel die Verschraubung um 60° anziehen.



## **5b. Montage von Ringfitting 70° - 90°**

Fitting zuerst an der vorgesehenen Position mit der Hohlschraube befestigen. Mit einem 8 mm Gabelschlüssel auf dem Sechskant des Gewindenippels ansetzen. Nun mit dem Gabelschlüssel die Verschraubung um 60° anziehen.



### 5c. Montage von Fitting Außen- oder Innengewinde fest

Fitting am Sechskant mit passendem Gabelschlüssel festhalten. Mit einem 8mm Gabelschlüssel auf dem Sechskant des Gewindenippels ansetzen und die Verschraubung um 60° anziehen.

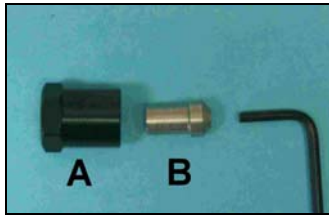


Bild 1



Bild 2



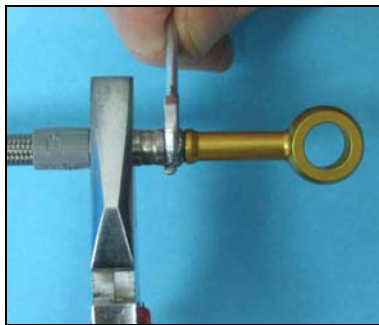
Bild 3

### 5c. Montage von Fitting Außen- oder Innengewinde lose

(Bild 1) Das Innenteil (B) in das Außenteil (A) stecken.

(Bild 2) Das Innenteil mit einem Innensechskant Größe 3 auf den Gewindenippel der Leitung handfest aufschrauben.

(Bild 3) Den Gewindenippel mit einem 8mm Gabelschlüssel festhalten und mit dem Innensechskant um 60° anziehen.



**6.** Beim Anbau der Bremsleitung mit Aussen- oder Innengewinde fest muss darauf geachtet werden, dass dieser Fitting zuerst angeschraubt wird. Nachdem eine Seite der Leitung verschraubt ist, kann bei Bedarf der Fitting auf der anderen Seite wie folgt justiert werden: Mit einer Zange die V2A Presshülse festhalten und den Gewindenippel an der Schlüssel­fläche mit einem 8mm Gabelschlüssel passend verdrehen (max. 180°) im Uhrzeigersinn und danach anschrauben.

Es darf **kein Drall, keine Zugspannung, keine Knickstelle und keine Druckstelle** an der Bremsleitung auftreten.



Bild 1



Bild 2



Bild 3

- 7.** Hohlschrauben (Bild 1 & 2) sowie Fittings mit Außen- oder Innengewinde fest (Bild 3) aus Aluminium oder Stahl dürfen ausschließlich mit Alu-Dichtringen montiert werden. Fittings mit Außen- oder Innengewinde lose werden ohne Dichtringe montiert. Das Anzugsdrehmoment ist 17 – 25 Nm (wenn nicht anders angegeben). Die Originalhohlschrauben können verwendet werden.

- 8.** Nach Beendigung der Montage Bremsflüssigkeit einfüllen und gemäß **Herstellervorschrift** entlüften. Anschließend die Anlage unter Druck setzen und auf Dichtheit überprüfen. Bei Unklarheiten wenden Sie sich an Ihren Händler.